EUROACCIAI s.r.l.

C45

Normativa di riferimento UNI 7845
Reference Standard UNI 7845

Corrispondenze
Comparable standards

SIAU	DIN	W.N.	AFNOR	BS	AISI/SAE
-	CK45	1.1191	(XC48)	(080M46)	-

Composizione
Chemical analysis

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Altri
.42÷.50	.50÷.80	.15÷.35	-	-	-	P e S ≤ .035

Temperature per la lavorazione a caldo ed il trattamento termico
Hot work and heat treatment temperatures

Punti critici *Critical points*	Fucinatura *Forging*	Normalizzazione *Normalization*	Ricottura subcritica *Subcritical annealing*	Ricottura isotermica *Isothermal annealing*	Tempra *Hardening*	Rinvenimento *Tempering*
Ac1 730 **Ac3** 770 **Ms** 340	1100÷850	840÷870	650÷700	820÷860 ↓ 600x1h	820÷840 acqua/*water*	550÷650

Caratteristiche meccaniche / *Mechanical properties*

Stato *Condition*	Saggio Ø mm. *Specimen Ø mm.*	Re min. N/mm2	Rm N/mm2	A min. %	KCU min. J
Bonificato *Hardened and tempered*	16	510	730÷870	14	20
	16÷40	460	690÷830	15	17,5
	40÷100	410	640÷780	16	15
Normalizzato/Normalized	16÷100	335	590÷740	17	

Durezze HB allo stato *HB hardness in the following conditions*	
Ricotto lavorabile / *Soft-annealed*	≤ 235
Ricotto isotermico/*Isothermal annealed*	163÷217
Ricotto sferoidale/*Spheroidal annealed*	≤ 188

Temprabilità
Hardenability

HRC / %	Martensite	Diametro temprabile mm. / *Hardenable diameter mm.*	
90%	50%	olio/*oil*	acqua/*water*
55	45	-	30